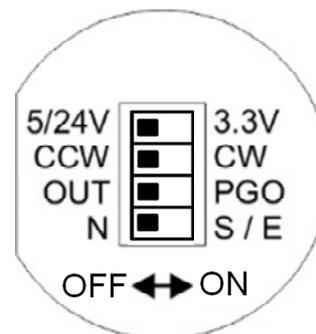


Bedienung der Parametrierschnittstelle ETA25PS



Anschlussbelegung: Lötanschlüsse, 5-pol, RM 2,54 mm	
1	= VSUP
2	= OUT
3	= GND
4	= n.c.
5	= n.c.

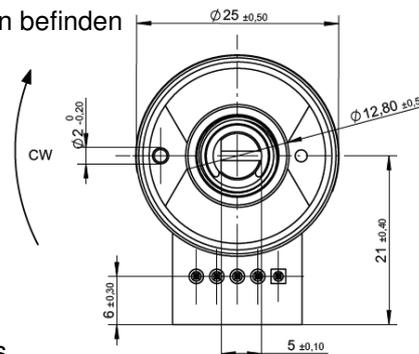


Funktion	Schalter Nr.	DIP-Schalter OFF	DIP-Schalter ON
Betriebsspannung	1	5 V (24 V *)	3.3 V
Drehrichtung	2	CCW	CW
Betriebsmodus	3	OUT (Messmodus)	PGO (Programmiermodus)
Programmireingang	4	N (inaktiv)	S / E (Start- und Endposition setzen)

Ablauf der Inbetriebnahme:

A. Vorbereitung ohne Betriebsspannung:

1. Wählen Sie mittels DIP Schalter 1 die Betriebsspannung (5 V (24 V / 3.3 V)). (*) Wenn die Version mit 24 V Spannungsversorgung bestellt wurde, dann darf der DIP Schalter Nr. 1 nicht auf die 3,3 V Position gestellt werden.
2. Wählen Sie mittels DIP Schalter 2 die Drehrichtung, ansteigendes Ausgangssignal in CW oder in CCW (Drehrichtung siehe bitte Zeichnung rechts)
3. DIP-Schalter 3 und 4 müssen sich beide in OFF Position befinden



B. Programmierung der Start- und Endposition:

1. Betriebsspannung einschalten
2. Betriebsmodus Schalter 3 auf ON = Programmiermodus
3. Startposition anfahren, DIP-Schalter 4 für > 1s auf ON und dann wieder auf OFF
4. Endposition anfahren, DIP-Schalter 4 für > 1s auf ON und dann wieder auf OFF
5. Betriebsmodus Schalter 3 auf OFF = Messmodus

FERTIG

Bitte beachten Sie:



- **Die Programmierung der Start- und Endposition über DIP-Schalter ist nur einmal möglich (OTP).**
- Die Änderung des Drehsinnes (CW / CCW) und der Versorgungsspannung (5 V (24 V / 3.3 V)) kann mehrfach erfolgen (< 500x).
- Die Programmierschalter 3 und 4 sind nach dem Programmierzyklus inaktiv.